

## DV1R15-CTTM : Avec cartouche de filtration (FILT28)

- Aspiration centralisée cyclonique sans sac
- Aspire les matières sèches et liquides
- Évacuation extérieure obligatoire
- Cordon d'alimentation de 6' (1,8 m)
- Compteur horaire
- Ne peut être jumelée à aucune tête auxiliaire
- Garantie 3 ans ou 750 h (voir condition sur fiche de garantie)
- Caisson garanti à vie



Substances solides



Substances liquides



### APPAREIL

PUISSANCE	3 HP
COLONNE D'EAU	160 H <sub>2</sub> O
DÉBIT D'AIR	111 CFM
NIVEAU DE BRUIT	70 dB à 10' (3 m)
VOLTAGE	108V-120V
WATTS	2160
HAUTEUR	38" / 95 cm
DIAMÈTRE	15" / 38 cm
CAPACITÉ	10 gal. imp. / 46 L
POIDS	46 lb / 21 kg
FUSIBLE	20 A
CODE DE CIRCUIT	CIRC03

### MOTEUR

CODE DE MOTEUR	MOTE04
QUANTITÉ	2 en série
DIAMÈTRE	5,7" / 14 cm
STAGES	2
AILETTES	8
AMPÈRES	18
BROSSES DE CARBONE	BROS25

DONNÉES TECHNIQUES

Produit certifié CSA

Le silencieux et la plaque de sortie d'air extérieur sont inclus dans l'appareil.

Toutes les illustrations, spécifications, couleurs et photographies apparaissant dans cette fiche peuvent changer sans préavis. Les valeurs de puissances peuvent varier. Celles-ci sont calculées selon le voltage utilisé en usine et en concordance avec les spécifications du fournisseur. Drainvac s'efforce d'assurer l'exactitude des renseignements contenus dans la présente publication, mais ne peut pas la garantir. Drainvac décline toute responsabilité quant aux erreurs ou omissions qui pourraient s'y trouver.