

## DV1R12-CTTM : Avec cartouche de filtration (FILT28)

- Aspiration centralisée cyclonique sans sac
- Aspire les matières sèches et liquides
- Cordon d'alimentation de 6' (1,8 m)
- Compteur horaire
- Ne peut être jumelée à aucune tête auxiliaire
- Garantie 3 ans ou 750 h (voir condition sur fiche de garantie)
- Caisson garanti à vie



Substances solides



Substances liquides



### APPAREIL

PUISSANCE	2,1 HP
COLONNE D'EAU	145 H <sub>2</sub> O
DÉBIT D'AIR	136 CFM
NIVEAU DE BRUIT	62 dB à 10' (3 m)
VOLTAGE	108V-120V
WATTS	1392
HAUTEUR	38" / 95 cm
DIAMÈTRE	15" / 38 cm
CAPACITÉ	10 gal. imp. / 46 L
POIDS	34 lb / 15,5 kg
DISJONCTEUR	12 A
CODE DE CIRCUIT	CIRC02

### MOTEUR

CODE DE MOTEUR	MOTE52
QUANTITÉ	1
DIAMÈTRE	6,6" / 17 cm
STAGES	2
AILETTES	9
AMPÈRES	11,6
BROSSES DE CARBONE	BROS50*

Produit certifié CSA

\*Les brosses de carbone pour le moteur MOTE52 durent deux fois plus longtemps que les autres modèles régulières.

Le silencieux et la plaque de sortie d'air extérieur sont inclus dans l'appareil.

Toutes les illustrations, spécifications, couleurs et photographies apparaissant dans cette fiche peuvent changer sans préavis. Les valeurs de puissances peuvent varier. Celles-ci sont calculées selon le voltage utilisé en usine et en concordance avec les spécifications du fournisseur. Drainvac s'efforce d'assurer l'exactitude des renseignements contenus dans la présente publication, mais ne peut pas la garantir. Drainvac décline toute responsabilité quant aux erreurs ou omissions qui pourraient s'y trouver.